

# Instrucciones sobre las herramientas de prueba de la impresora TEST V3.1C

## I. Introducción de la interfaz principal

The screenshot shows the 'Printer test V3.1' window. It features several sections for configuring the printer test. Red boxes and numbers 1 through 15 highlight specific elements:

- 1**: Port Select section with radio buttons for LPT, COM (selected), USB, and NET.
- 2**: Printer Type section with radio buttons for SAT22TUS, SAT22TUE, and SAT 37TUSE (selected).
- 3**: LPT Settings dropdown menu showing LPT1.
- 4**: COM Settings section with dropdowns for COM1, 19200, and RTS.
- 5**: NET Set section containing IP address fields (Local, Printer, New), a New ID field, and buttons like Refresh, Auto Set Ip, Connect, Ping, Set New IP, NetMonitor, and New ID.
- 6**: Content section with a checkbox for NO. and a Rep. field set to 1.
- 7**: HEX checkbox.
- 8**: A large text area displaying 'SAT PCS, your best option for point of sale printers!'.
- 9**: AutoSend checkbox, Cyc field set to 500 ms, and CutPaper checkbox.
- 10**: Print button.
- 11**: Cut Paper button.
- 12**: Open cash drawer button.
- 13**: Driver Print button.
- 14**: Advanced button.
- 15**: Language dropdown menu set to English.

At the bottom, there is a SAT logo, the text 'POS printer test tool V3.1', a date/time display '2021-03-22 16:16:42', and a status bar 'Status Bar: Real-time display of print status!'.

### 1. Selección del puerto de comunicación:

Cuatro opciones de interfaz de comunicación: puerto paralelo, puerto serie, puerto USB y puerto Ethernet.

### 2. Selección del tipo de impresora:

Tipo de impresora: por defecto SAT 37TUSE

### 3. Puerto paralelo Ajustes (LPT Set):

Ajustes -----ser consistente con el número de puerto paralelo de comunicación de la computadora.

#### 4. Puerto serie Ajustes (COM Set):

Puerto serie Ajustes----- ajuste el número de puerto serie, la velocidad de transmisión, el control de flujo, etc.

#### 5. Puerto Ethernet Configuración (NET Set):

Cambie la dirección IP del puerto Ethernet de la impresora a través del puerto Ethernet Configuración.

“IP Local” - dirección IP del PC que se puede agregar manualmente o haciendo clic en el botón "refrescar".

“IP Impresora” --dirección IP actual de la impresora, su información detallada se puede ver en la página de autopueba, sólo adecuado para impresoras de puerto Ethernet.

“Nueva dirección IP” --la nueva dirección IP a la que debe cambiarse la dirección IP de la impresora (la dirección IP de la impresora debe estar en el mismo segmento de red que la del ordenador conectado para realizar la intercomunicación).

“Nueva dirección ID” --la nueva dirección de ID a la que se cambiará la dirección de ID de la impresora (la dirección de ID de la impresora debe ser la única dirección dentro de una red).

Los ajustes del puerto Ethernet se realizan por medio de HUB y SWITCH, en caso de que los ajustes no puedan ser cambiados por ROUTER, se pueden utilizar otros medios, por favor consulte el PDF en la carpeta "IP address changes.

y otras especificaciones funcionales" en el CD.

“Autoconfigurar IP” ---Se utiliza para buscar impresoras en la misma LAN

“Monitoreo de Red” ---Monitorea el estado de la impresora a través de la red. (puerto de red disponible)

#### 6. Número de copias:

Se refiere a la cantidad de impresión de la impresión repetida del contenido de la prueba.

#### 7. HEX:

Los datos sólo se pueden transmitir introduciendo el hexadecimal después de haber seleccionado el contenido de impresión. (Se utiliza principalmente para enviar instrucciones a la impresora).

#### 8. Impresión de contenido:

Edite aquí el contenido de la impresión y envíe los datos haciendo clic en el botón "Imprimir".

#### 9. Envío automático, ciclo, corte de papel:

“Envío automático”----- Haga clic en el botón "Envío automático" y el software enviará automáticamente los datos de la columna de contenido de impresión a la impresora..

“Ciclo” -----tiempo de ciclo para enviar datos automáticamente

“Corte de papel” --- La impresora realizará automáticamente el trabajo de corte de papel de acuerdo con el tiempo del ciclo después de que el botón "Auto Send" y el botón "cyc" hayan sido configurados..

#### 10. Imprimir:

Imprima la información y los datos en el cuadro de edición "contenido".

#### 11. Corte de papel:

Compruebe la función de corte del papel.

#### 12. Abrir cajón monedero:

Probar la función de caja

#### 13. Controlador de impresión:

Llame al controlador de Windows instalado para probar la impresión, la impresión de la información sugiere que la instalación se ha realizado correctamente.

#### 14. Avanzado:

Haga clic en el botón "avanzado" y configure más funciones para realizar la prueba de impresión; a continuación se muestra la introducción detallada.

#### 15. English:

Es para cambiar las interfaces de software entre inglés y español.

## II. Instrucciones de configuración para el botón "avanzado"

Haga clic en el botón "avanzado" en la interfaz principal, aparecerá la siguiente interfaz:

Advanced
X

H Parameter Settings: 1	Print H	Set Delta	5	▼
Code page Settings: 2	PrintCodePage	SetCodePage	0	
NV Logo Test 3	NV Download (1c 70)	NV Download (1d 28)		
Barcode Printing test 4	Print BarCode	UPC_A	▼	129
			▼	Height
P80 Black sens: 5	Set Sensitivity	12	▼	12
			▼	<input type="checkbox"/> SensH
baud rate settings: 6	Set BaudRate	19200	▼	(Only P58 and P76E)
DIP Settings: 7	Set P80 DIP			
2D Barcode test 8	Print 2D Barcode			
Net Settings: 9	Set Net	Set Bluetooth		
USB MODE Settings: 10	USB Printing	Virtual COM		
Black Mark Settings: 11	Set 80 BlackMark	Set 76 BlackMark		
File data send 12	Open File send			
Cut With Beep 13	Cut With Beep Set		▼	
InputBox Codepage: 14	936 - Chinese Simplified(GB2312)	▼	SET	

### 1. Configurar parámetro H:

Su función principal es la de ajustar la definición de la impresora de agujas de la serie 76. Primero haga clic en "Imprimir H", y la impresora imprimirá 16 grupos de letras H de 0 a F, luego ajuste el botón "Establecer delta" seleccionando el Grupo más claro.

### 2. Configurar código de página:

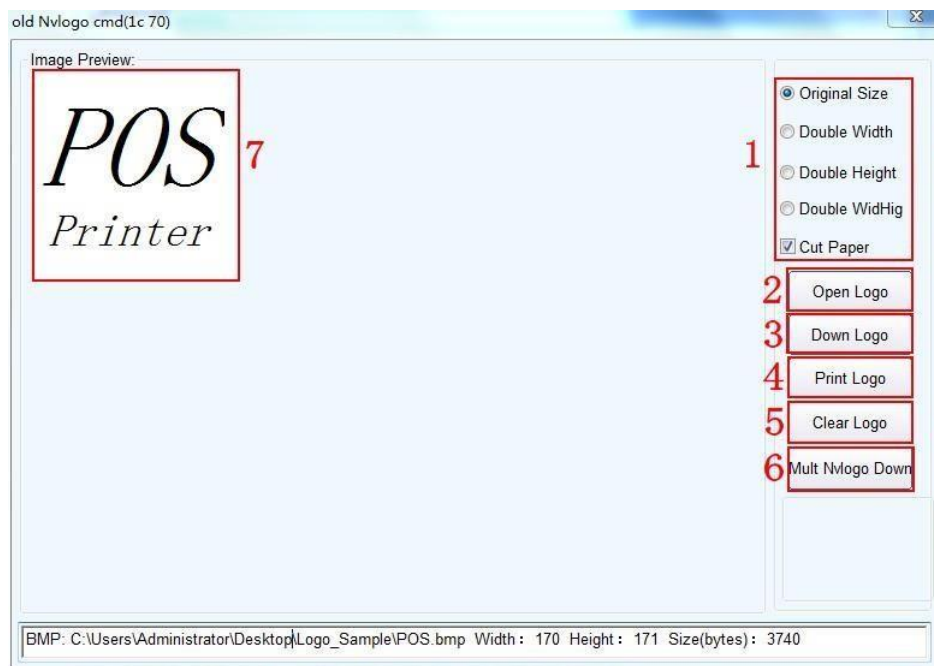
Es para cambiar la página de código de impresora por defecto. Lo siguiente es parte de las páginas de códigos de la máquina de la serie 80,

Code Page:	
0: PC437(Std.Europe)	1: Katakana)
2: PC850(Multilingual)	3: PC860(Portugal)
4: PC863(Canadian)	5: PC865(Nordic)
6: (West Europe)	7: (Greek)
8: (Hebrew)	9: (East Europe)
10: (Iran)	16: (WPC1252)
17: PC866(Cyrillic#2)	18: PC852(Latin2)
19: (PC858)	20: (IranII)
21: (Latvian)	22: (Arabic)
23: (PT1511251)	24: (PC747)
25: (WPC1257)	27: (Vietnam)
28: (PC864)	29: (PC1001)
30: (Uigur)	31: (Hebrew)
32: WPC1255(Israel)	255: (Thai)

Introduzca el valor del parámetro deseado en "Set code page" y, a continuación, complete el ajuste haciendo clic en el botón "set code page". Haga clic en el botón "imprimir página de código" para ver el código de configuración.

### 3. Demo logo NV:

Haga clic en el botón "Descargar NV", aparecerá el siguiente menú:



3.1 Requisito de tamaño y selección de la función de corte de papel para la impresión del logotipo NV.

### 3.2 Abrir LOGO:

Haga clic y seleccione la imagen en formato BMP o el archivo LOGO que desee imprimir.

### 3.3 Descargar LOGO NV:

Haga clic en el botón de descarga después de abrir el archivo en formato BMP y el archivo se descargará a la impresora. Imprimir el contenido del archivo haciendo clic en el botón " imprimir LOGO.

### 3.4 Imprimir LOGO:

Haga clic en este botón para completar la impresión de la imagen LOGO.

### 3.5 Limpiar LOGO:

Eliminar el logotipo de NV descargado.

### 3.6 Descarga múltiple de LOGO NV.

### 3.7 Ver el LOGO NV actual

### 4. Prueba de impresión de código de barras:

lija una variedad de tipos y alturas de códigos de barras para probar la impresión con un total de nueve tipos de códigos unidimensionales.

### 5. Ajuste de sensibilidad de marca negra:

El ajuste de los ajustes de sensibilidad de marca negra para las máquinas de la serie 80 de acuerdo con los diferentes tipos de papel de marca negra. Válido sólo cuando la función de marca negra está activada.

### 6. Configuración de la velocidad en baudios del puerto serie: (Solo para impresora serie 58):

Para configurar una velocidad de transmisión diferente (Tales como: 9600, 19200, 38400, etc.)

### 7. Ajuste de interruptor DIP:

P80 DIP Settings

Select cutter  
☒ YES ☐ NO

Select beeper  
☒ YES ☐ NO

Print density  
☒ Set(1-8) ☐ default

Chinese mode  
☒ YES ☐ NO

Character per line(FontA/B)  
☒ 48/64 ☐ 42/56

Cutter with drawer  
☒ NO ☐ YES

Serial baudrate  
19200

Set

(80series)

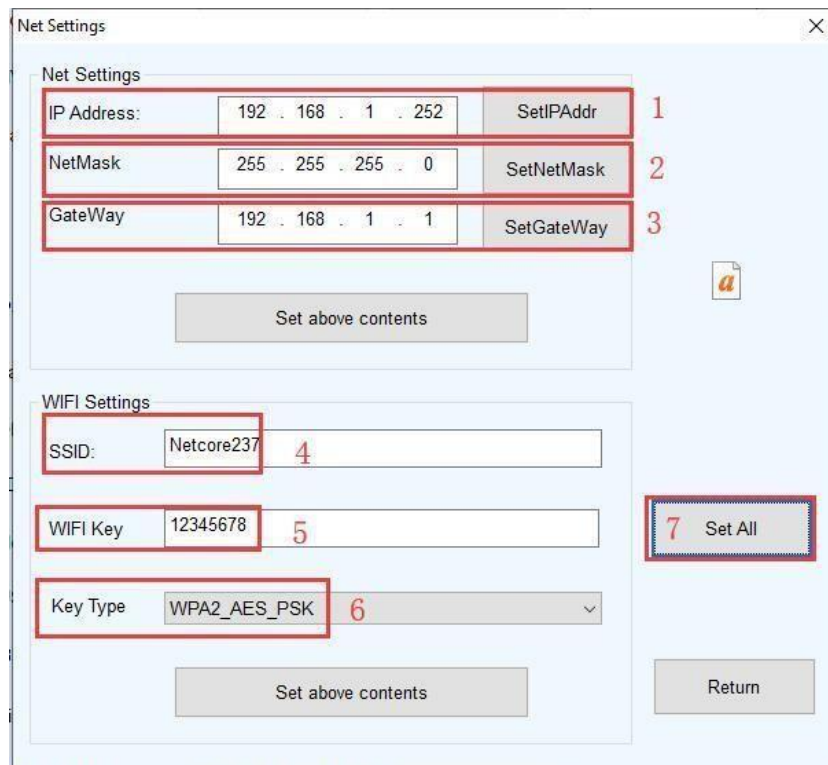
### 10. Prueba de código de barras 2D:

Edición y prueba de impresión de códigos bidimensionales



## 11. “Configuración de red”

Incluye "Ajustes de red" y "Ajustes Bluetooth".



(Configuración de red)

“1” Configurar la dirección IP de la impresora.

“2” Configure la Máscara de subred.

“3” Configurar el Gateway.



“4” Configuración de la dirección del SSID WIFI. Nota: La dirección SSID es el nombre de su router inalámbrico. Por ejemplo, si la dirección del router actual (SSID) es: Nercore237, entonces esta dirección SSID debe escribirse en la pestaña de "SSID".

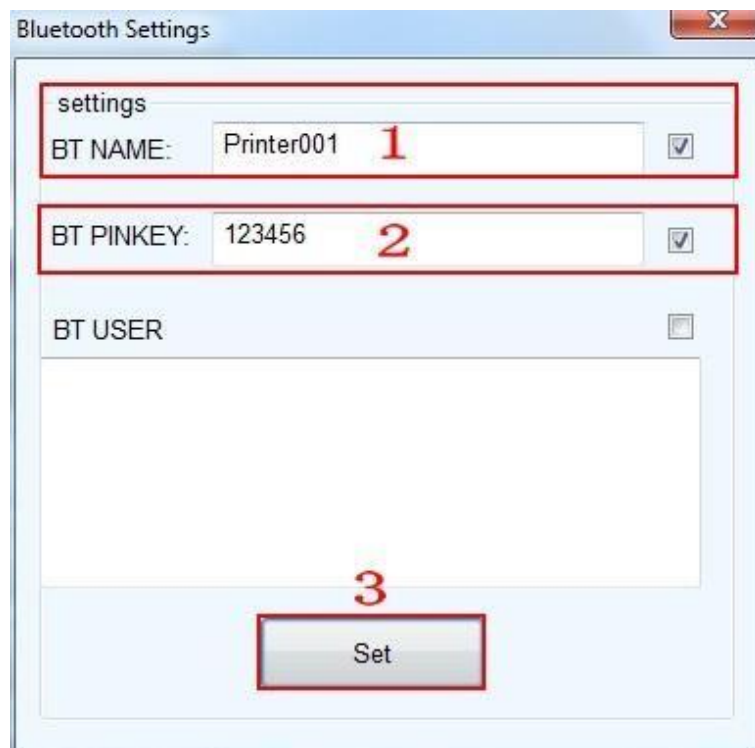
“5” Configuración de contraseña WIFI. Nota: la contraseña del router inalámbrico

Por ejemplo, si la contraseña actual del WIFI es:12345678, entonces esta contraseña debe escribirse en la pestaña "Contraseña WIFI".

“6” Tipo de cifrado de los ajustes de WIFI SSID. Nota: el tipo de cifrado del router inalámbrico.

Por ejemplo, si el tipo de cifrado del router (SSID) es: WPA\_TKIP\_AES\_PSK, esta información debe seleccionarse en la pestaña "Tipo de cifrado SSID".

“7” Después de rellenar la información anterior, haga clic en la opción "Ajustar todo". La impresora emitirá un "BEEP". A continuación, reinicie la impresora.



( Configuración Bluetooth )

“1” Configure el nombre del puerto de la impresora Bluetooth (el NOMBRE DE BT por defecto es "Printer001")

“2” Configure la contraseña de la impresora Bluetooth (el valor predeterminado de fábrica de BT PINKEY es "123456")

“3” Una vez finalizados los ajustes anteriores, haga clic en "Configuración" y, a continuación, finalice la configuración de los parámetros de la impresora Bluetooth..

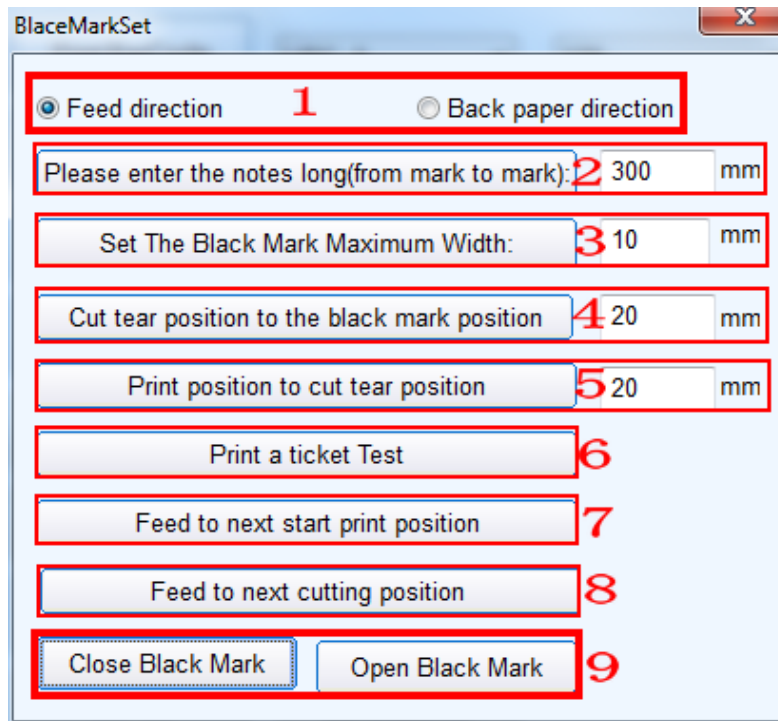
## 12. “ Configuración del modo USB”

Modo La configuración del puerto USB de la impresora incluye Impresión USB y Virtual Com.

Conmutadores de modo USB de acuerdo a la demanda del cliente. Para una operación específica, consulte el archivo "instrucciones para cambio de USB a virtual COM" en la carpeta cambio de dirección IP y otras especificaciones funcionales.

## 13. “ Ajustes de marca negra”

Para establecer una impresión especial de papel con marca negra.



### 13.1 Offset en la dirección de alimentación de papel, offset en la dirección de desenrollado de papel

Para establecer la dirección de cálculo de los datos para la posición de corte del papel, el valor predeterminado es la dirección de alimentación.

13.2 “Por favor, introduzca el espacio entre las marcas negras (longitud de la marca)” Para calcular la distancia al centro de dos marcas negras.

13.3 “Fijar la marca negra Anchura máxima”

Es un valor para calcular la altura real de una marca negra.

13.4 “El desplazamiento de la posición de corte del papel con respecto a la posición de la marca negra ”

Es para calcular la distancia real desde el detector de papel en el cabezal de impresión hasta la cortadora de papel.

13.5 “Distancia entre la posición inicial de impresión y la posición de corte del papel”

Es para calcular la distancia entre la posición de inicio de la impresión y la posición de corte del papel.

13.6 “Imprimir un ticket de prueba”

Haga clic en este botón y se imprimirá una nota. Si está configurado correctamente, el papel pasará automáticamente una marca negra y luego se cortará.

13.7 “avance a la siguiente posición de impresión”

Haga clic en este botón y el papel pasará a la siguiente posición de inicio de impresión para un marcador de color negro. Imprima la información para probar la posición correcta.

13.8 “feed to the next cutting position”

Haga clic en este botón y el papel pasará a la siguiente posición de corte y el papel se cortará para comprobar la precisión de la posición de corte del papel.

13.9 Activar la marca negra, desactivar la marca negra

La función de marca negra está desactivada por defecto. Active la función de marca negra para realizar los ajustes correspondientes. En caso de que la posición de la marca negra se detecte incorrecta, por favor reajústrela refiriéndose a 7 "Sensibilidad de la marca negra P80" de "advanced".

14. “ Enviar datos de archivo”

Haga clic en el botón, seleccione y abra el archivo en formato TXT en el cuadro de diálogo emergente y, a continuación, la impresora imprimirá el contenido del archivo.

15. “Corte con pitido”

La función de alarma se puede configurar para que se encienda o apague después de cortar el papel con el cortador.

16. “ Página de código de la caja de entrada”

Palabras responsables de la decodificación de los cuadros de texto.